



## **Hochmodernes 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum für Lehre und Forschung im Maschinenbau**

Am letzten Dienstag wurde im Rasmussenbau/Labor Werkzeugmaschinen der Westsächsischen Hochschule Zwickau ein hochmodernes 5-Achs-Simultan-Bearbeitungszentrum „Hermle C30 U dynamic“ an die Fakultät Automobil- und Maschinenbau (AMB) für den Einsatz in Lehre und Forschung übergeben.



Vor den 45 Gästen, darunter Vertreter des Sächsischen Staatsministeriums für Wissenschaft und Kunst, der Firmen Hermle und CAD-Scheffler, der Hochschulleitung sowie der Fakultät AMB, stellte Professor Andreas Tanner (links) als Leiter des Labors Werkzeugmaschinen und Montagetechnik die 375.000 € teure neue Anlage in Wort und Bild sowie im Betrieb vor.

Neben der intensiven Nutzung des neuen Bearbeitungszentrums in der praxisorientierten Ausbildung der Maschinenbau-Studenten ermöglicht es den weiteren Aufbau des Kompetenzzentrums Werkstückspanntechnik.

Durch die neue Maschine, die den Welthöchststand mitbestimmt, wird nun eine diesbezügliche Zusammenarbeit mit der Industrie wieder möglich. Schwerpunkte solcher gemeinsamen Forschungsaufgaben sind die Parameterermittlung hinsichtlich Steifigkeit, Genauigkeit und Produktivität sowie Technologieentwicklung unter dem besonderen Aspekt der Oberflächenqualität von Werkzeugen der Kunststoff- und Umformtechnik. Mit entsprechenden Forschungsdienstleistungen kann das Kompetenzzentrum kleine und mittelständische Unternehmen der Region als auch weitere Fachgebiete an der Hochschule - neben Kunststoff- und Umformtechnik auch solche wie Kraftfahrzeugtechnik, Leichtbau, Maschinenelemente und Experimentelle Mechanik - unterstützen.

### **Quelle/Kontakt:**

Fakultät Automobil- und Maschinenbau, Maschinenkonstruktion  
Prof. Dr.-Ing. habil. Andreas Tanner, Dipl.-Ing. (FH) Torsten List  
Tel.: 0375 536-1743/1629  
E-Mail: [Andreas.Tanner@fh-zwickau.de](mailto:Andreas.Tanner@fh-zwickau.de), [Torsten.List@fh-zwickau.de](mailto:Torsten.List@fh-zwickau.de)

*gez. D. Solondz*

