

Bewerbung für die Zulassung zum Studium



Produktionsoptimierung

Die Bewerbung zum Studium erfolgt online unter:
www.whz.de > Studium > Studieninteressenten > Bewerbung

ZUGANGSVORAUSSETZUNGEN

- Ein erster berufsqualifizierender Hochschulabschluss auf dem Gebiet der Ingenieurwissenschaften (inkl. Wirtschaftsingenieurwesen) mit mind. 210 ECTS-Punkten (bei Bewerbungen mit 180 ECTS-Punkten stehen Angebote zum integrativen Ausgleich zur Verfügung)
- Eine qualifizierte berufspraktische Erfahrung von in der Regel nicht unter einem Jahr
- Sprachkenntnisse für Nicht-Muttersprachler: Deutsch B2, Englisch B1

BEWERBUNGSFRIST

- Wintersemester: bis zum 31.8. des Jahres des gewünschten Studienbeginns
- Sommersemester: bis zum 28.2. des Jahres des gewünschten Studienbeginns

Bewerbungen sind auch nach Ablauf der Bewerbungsfristen für Studiengänge mit freien Kapazitäten möglich.

Bitte informieren Sie sich bei Interesse telefonisch unter 0375 536-1184 bzw. 0375 536-1161.



Zahlen und Fakten

144

Professorinnen & Professoren

406

Internationale Studierende

3.000

Studierende

155

Internationale Hochschulkooperationen

62

Studiengänge



ABSCHLÜSSE

Bachelor
Diplom
Master

STUDIENBEREICHE

Technik
Wirtschaft
Gesundheit
Sprachen
Angewandte Kunst



WESTSÄCHSISCHE HOCHSCHULE ZWICKAU

Kornmarkt 1
08056 Zwickau
www.whz.de

Informationen zum Studium und zum Studiengang

Studienfachberatung der Fakultät
Judith Hummel
E-Mail: judith.hummel@fh-zwickau.de
Telefon: 0375 536-1705

Informationen zur Bewerbung

Dezernat Studienangelegenheiten
Kornmarkt 1, 08056 Zwickau
Telefon: 0375 536-1184
studieren@fh-zwickau.de

📷 Folge uns auf Instagram: [whz_amb](https://www.instagram.com/whz_amb)

Die Westsächsische Hochschule Zwickau wird mitfinanziert durch Steuermittel auf der Grundlage des vom Sächsischen Landtag beschlossenen Haushaltes. Änderungen aller Angaben im Sinne der weiteren Ausgestaltung des Studienangebots sind vorbehalten.
Fotos: AdobeStock/andov (S. 1), AdobeStock/ TopMicrobialStock (S. 2/3), AdobeStock/Gorodenkoff (S. 5)
Icons: AdobeStock/AdobeStock_diyastokiv (S. 3-4)



WHZ Westsächsische Hochschule Zwickau
Hochschule für Mobilität

BERUFSBEGLEITEND, WEITERBILDEND

Produktionsoptimierung

Master of Engineering (M.Eng.)



Produktionsoptimierung


CHARAKTERISTIK


Der Master-Studiengang Produktionsoptimierung richtet sich an Fach- und Führungskräfte im Produktionsmanagement sowie an Potenzialträger, die ihre Zukunft auf diesem Gebiet sehen.


Im Fokus des Studiengangs steht die Optimierung der Produktionsabläufe unter verschiedenen Aspekten, wie etwa eine Erhöhung der Effizienz, der Qualität oder der Wirtschaftlichkeit. Dafür werden Ihnen innovative Methoden, Verfahren und Werkzeuge vermittelt. Schwerpunktthemen sind dabei Prozessabläufe und Materialfluss, Fertigungsverfahren, Wertschöpfungsoptimierung, Energieeffizienz, Umwelt und Recycling, Kosten- und Personalmanagement.

Der Studiengang wird als berufsbegleitendes Weiterbildungsstudium auf Basis des Blended-Learning-Konzeptes angeboten. Präsenzphasen finden in der Regel zu Beginn und Ende des Semesters im Rahmen von Blockveranstaltungen statt. Die Regelstudiendauer beträgt sechs Semester. Es besteht die Möglichkeit zur Verkürzung der Studiendauer durch Anerkennung von entsprechenden Vorkenntnissen aus Studium und Beruf.




 **Abschluss:** Master of Engineering (M.Eng.)

 **Dauer:** 6 Semester

 **Studienbeginn:** Winter- und Sommersemester

 **ECTS-Punkte:** 90 ECTS

 **Studienform:** berufsbegleitend/weiterbildend, gebührenpflichtig

 **Zulassungsbeschränkung:** zulassungsfrei

KARRIEREPERSPEKTIVEN

- Professionalisierung mit anwendungsbereitem Expertenwissen
- Fachübergreifende Weiterentwicklung
- Wertsteigerung auf dem Arbeitsmarkt
- Zugangsvoraussetzung zum höheren Dienst und zur Promotion
- Kenntnis aktueller Forschung, Trends, Tools und Innovationen
- Ausbau Ihres Expertennetzwerkes

VORTEILE FÜR IHR UNTERNEHMEN

- Entwicklung und Bindung von Leistungsträgern
- Stärkung des betrieblichen Know-hows
- Steigerung der Attraktivität als Arbeitgeber
- Direkte Umsetzbarkeit der Studieninhalte durch hohe Anwendungsorientierung des Studiums
- Sicherung der Zukunftsfähigkeit dank Expertenwissen
- Ausbau des Expertennetzwerkes

STUDIENABLAUFPLAN

MODULE

1. Semester

Materialflusssimulation zur Prozessoptimierung
Integrierte Managementsysteme

Change Management
Methoden des Variantenvergleichs

Controllinginstrumente in der Produktion
Umwelt und Recycling

2. Semester

Elektroenergieeffizienz in der Produktion

Geschäftsprozessmodellierung u. -optimierung

Optimierungsprojekt

3. Semester

Integrierte Managementsysteme

Planspiele Produktionsoptimierung

REFA-Grundschein

4. Semester

Projektmanagement

Personalmanagement

MTM-Basic + MTM EAWS

Verfahren zur Wertschöpfungsoptimierung

Fertigungsprozess optimierung

Logistik-Planspiel

5. Semester

Masterprojekt

6. Semester